

### XLPE-4LB-45°

#### Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad

Propiedad Física	Valor	Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	45° (26°C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	4	+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	5.72	MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	3.1	MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	125	+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	2.12	MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5	MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Flamabilidad	100	MAX	mm/min	TL1010

#### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-18T	Liso	38	Milímetros	1.26	Metros	2.50	Metros
Opción 2	114-21T	Liso	44	Milímetros	1.26	Metros	2.50	Metros
Opción 3	114-25T	Liso	50	Milímetros	1.26	Metros	2.50	Metros
Opción 4	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.40	Metros	2.95	Metros
Opción 5								
Opción 6								

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

#### Atributos Químicos

**Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU**

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

#### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina o rollo debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.